



Panacol社製おすすめラインアップ

- 1液性加熱硬化エポキシ
- 1液性導電性樹脂
- UV硬化型エポキシ/アクリル
- 1液性熱伝導エポキシ
- 難接着部材向け

1液性加熱硬化型エポキシ

製品名	色	硬化条件	粘度(mPas)	Tg(°C)	ヤング率(MPa)	硬化収縮率(%)	特長/実績	可使時間
St 8801	ベージュ	<ul style="list-style-type: none"> ・ 80C/3時間 ・ 100C/15分 ・ 130C/5分 ・ 150C/2分 ・ 180C/1分 *いずれかの硬化条件をお試しください	30,000~45,000 *マヨネーズ程	125-140	3,039	< 1	欧州低アウトガス規格認証 生体適合規格認証 (ISO 10993-5) 高温耐性 (< 200°C) 耐水性良好 シーリング性良好 低ハロゲン	48時間
St 8838	黒	<ul style="list-style-type: none"> ・ 80C/30分 ・ 130C/10分 ・ 150C/5分 *いずれかの硬化条件をお試し下さい	6,500~7,500 *絵の具程	15-25	13	< 1	低Tg ガラスと金属間接着良好 柔軟/低応力 低硬化収縮 高温高湿耐性 低ハロゲン	72時間
St 5894	黒	<ul style="list-style-type: none"> ・ 100C/110分 ・ 120C/55分 ・ 150C/25分 *いずれかの硬化条件をお試し下さい	45,000~55,000 *マヨネーズ程	110-130	4,577	< 1	-40~105Cヒートサイクル耐性 低線膨張係数 ($\alpha 1: 25\text{ppm}$ $\alpha 2: 73\text{ppm}$) 低硬化収縮 耐衝撃/振動耐性	確認中

データシートURL

St 8801<<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/structalit/structalit-8801-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

St 8838<<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/structalit/structalit-8838-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

St 5894<<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/structalit/structalit-5894-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

1液性導電性樹脂

製品名	フィラー	硬化条件	粘度(mPas)	Tg(°C)	ヤング率(MPa)	特長/実績	可使用時間
EL 3655 *エポキシ系	銀 (15um)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 150C/30分 ・ 180C/60分 *180C/60分は最適な導電性を得る際の条件となります *いずれかの硬化条件をお試し下さい	5,000~15,000 *ホットチョコレート程	134-140	1,098	高ガラス転移温度 低イオン含有⇒ 低マイグレーション 高熱伝導率(9W/mK) 高接着強度 導電性製品のベストセラー	確認中
EI 327 *ポリイミド系	銀 (粒径確認中)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 120C/4時間+200C/2時間 ・ 150C/1時間+200C/2時間 *いずれかの硬化条件をお試し下さい	ペースト状	N/A	N/A	高温耐性(~275°C) 金属接着良好 *金、アルミ、タンタル、 ゲルマニウム等 セラミック接着良好	確認中
EI 414 *ポリエステル系	銀 (16um)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 70C/16分 ・ 125C/8分 ・ 150C/5分 *いずれかの硬化条件をお試し下さい	20,000~25,000 *マヨネーズ程	20-25	確認中	ポリアミドと強力接着 プラスチックと接着性良好 低温硬化 短時間硬化 薬品耐性	6時間

データシートURL

EL 3655 <<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/elecolit/elecolit-3655-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

EL 327 <<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/elecolit/elecolit-327-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

EL 414 <<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/elecolit/elecolit-414-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

UV硬化型エポキシ/アクリル

製品名	色	硬化条件	粘度(mPas)	Tg(°C)	ヤング率(MPa)	硬化収縮率(%)	特長/実績
Vi 1600LV *エポキシ系	グレー	60mW/cm ² /30秒 (加熱：105°C/30分) *加熱条件はUVが当たりにくい箇所に対する硬化促進が可能です。	5,000~6,000 *ハチミツ程	150-180	8,105	< 1	ナノサイズフィラー使用 低イオン含有⇒低マイグレーション 低線膨張係数(α1: 18ppm α2: 47ppm) 熱伝導性有(1W/mK)
Vi UD5134 *アクリル系	グレー	100mW/cm ² /10秒 (加熱：120°C/15分)	15,000~25,000 *マヨネーズ程	45-55	1,345	< 2	様々な被着体に対応 (金属、プラスチック、ガラス、FR4) *片方の被着物はUV透過性が必要です 耐水性良好
Vi 1671 *エポキシ系	グレー	60mW/cm ² /60秒 (加熱) ・105°C/30分 ・130°C/15分 ・150°C/10分 ・160°C/5分 *いずれかの加熱条件をお試し下さい	250,000~300,000 *ホワイトソース程	117	3,424	< 1	高粘度/高チクソ(チクソ6.5-7.0) ポリイミドとの接着性良好 金・アルミ・セラミックなどの接着性良好 低イオン含有⇒低マイグレーション 熱伝導性有(0.8W/mK)

* UV硬化型のため可使時間の概念はございません

データシート URL

Vi 1600LV <<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/vitralit/vitralit-1600lv-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

Vi UD5134 <<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/vitralit/vitralit-ud5134-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

Vi 1671 <<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/vitralit/vitralit-1671-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

1液性熱伝導エポキシ

製品名	フィラー	硬化条件	粘度(mPas)	Tg(°C)	ヤング率(MPa)	硬化収縮率(%)	特長/実績	可使用時間
El 6604 *エポキシ系	アルミナ (40um)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 100C/50分 ・ 120C/10分 ・ 150C/3分 *いずれかの硬化条件をお試しください	110,000~140,000 *水あめ程	110-120	5,710	確認中	低線膨張 耐水性良好 高機械強度	確認中
El 6603 *エポキシ系	アルミナ (40um)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 100C/50分 ・ 120C/12分 ・ 150C/4分 *いずれかの硬化条件をお試しください	95,000~115,000 *ピーナツバター程	88-93	確認中	< 1%	低硬化収縮 耐水性良好 耐熱性良好 金属との接着性良好 若干の柔軟性	確認中
El 6601 *エポキシ系	アルミナ (30um)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 100C/70分 ・ 120C/16分 ・ 150C/5分 *いずれかの硬化条件をお試しください	12,000~20,000 *マヨネーズ程	95-106	11,993	< 1%	低線膨張 耐水性良好 高機械強度	確認中

データシート URL

El 6604 <<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/elecolit/elecolit-6604-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

El 6603 <<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/elecolit/elecolit-6603-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

El 6601 <<https://www.panacol.com/panacol/datasheets/elecolit/elecolit-6601-english-tds-panacol-adhesive.pdf>>

難接着部材向け①

(材質例：LCP, PA, PEEK, PI, Si)

製品名	タイプ	硬化条件	粘度(mPas)	Tg(°C)	ヤング率(MPa)	表面硬度	硬化収縮率(%)	使用温度範囲(°C)
St X-1320419 *エポキシ系	一般 (ノンフィラー)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 80C/60分 ・ 120C/30分 *いずれかの硬化条件をお試しください	5,000~6,000 *ゆるいハチミツ程	90-115	1,816	Shore D 78-88	<0.5%	-40~200
EI 6607 *エポキシ系	熱伝導 (1.3W/mK) (アルミナ)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 80C/60分 ・ 120C/30分 *いずれかの硬化条件をお試しください	50,000~65,000 *レトルトカレー程	90-115	1,816	Shore D 78-88	< 0.5%	-40~200
EI 3655 *エポキシ系	導電性 (銀)	<ul style="list-style-type: none"> ・ 150C/30分 ・ 180C/60分 *いずれかの硬化条件をお試しください	5,000~15,000 *ホットチョコレート程	134-140	1,098	Shore D 70-85	< 0.5%	-40~180

難接着部材向け②

(材質例：LCP, PA, PEEK, PI, Si)

製品名	タイプ	硬化条件	粘度(mPas)	Tg(°C)	ヤング率(MPa)	表面硬度	硬化収縮率(%)	使用温度範囲(°C)
Vi 4801 *アクリル系	UV	<ul style="list-style-type: none"> 60mW/cm²/5秒 (320-450nm) 250mW/cm²/10秒 (405nm) *いずれかの硬化条件をお試しください	146,000 *ピーナツバター程 (チクソ：7.9)	15~40	139	Shore A 65-85	< 3%	-40~150
Vi 4802 *アクリル系	UV	<ul style="list-style-type: none"> 60mW/cm²/5秒 (320-450nm) 100mW/cm²/5秒 (405nm) *いずれかの硬化条件をお試しください	15,000~35,000 *マヨネーズ程	-25-15	N/A	Shore A 25-45	< 3%	-40~150
Vi UD8050 *アクリル系	UV+湿気	<ul style="list-style-type: none"> 200mW/cm²/2秒 (365nm) 250mW/cm²/3秒 (405nm) 60mW/cm²/5秒 (UVAランプ) *UV照射後の湿気硬化による接着強度変化に関しましては、データシートをご確認下さい。	8,000~11,000 *ホワイトソース程	59	1,246	N/A	< 2%	-40~120