

熱伝導エポキシ製品は、電子部品業界で幅広くご利用頂いています。EPO-TEK製品は高い絶縁性と効率的な熱伝導によって、過酷な環境下の回路コーティングなどで性能を発揮します。硬化後の性状は硬いものから柔軟なものまで取り揃えておりますので、お客様のご要望に合ったご提案が可能です。

代表的な使用例

H65 - 175MP、H70E

半導体のIC実装やハイブリッドパッケージ内の実装に多く使用されています。

930 - 4

AC/DCコンバーターモジュールのような電源デバイスのヒートシンクとの接着に良く使用されています。

T7109

ハイパワーLEDやレーザーダイオードからの放熱に最適です。(T7109-19は、より低ストレスな製品のため、広範囲に樹脂をご使用の際は最適です。)

TJ1104 - LH

ローハロゲンタイプの1液性の黒色をしたダイアタッチ用の接着剤で、長いポットライフと優れたダイシエア強度(20kg/6,800psi)を持ち、LCP-LCP(液晶ポリマー)リッドアタッチに適しています。

TD1001

1液性、長いポットライフ、低応力かつ優れた機械的特性によって、フェライトコアのような熱管理と低応力が要求される接着などに使用されます。

EPO-TEK 用途選定ガイド	920-FL	930-4	H65-175MP	H67-MP	H70E	H70E-2	H74	H77	T7109	T7109-19	T7110	T905BN-3	TD1001	TJ1104-LH	TV2001	TZ101
回路基板アタッチ	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
リッドアタッチ			●	●			●	●								
ヒートシンク接着	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ハイブリッド/MCMのダイアタッチ		●	●	●	●				●	●			●	●	●	●
チップ封止材						●				●	●				●	●
MIL規格 MIL-STD 883/5011認定			●	●												
半導体ダイアタッチ		●	●	●	●				●	●			●	●	●	●
航空宇宙/NASA認定			●	●	●		●	●	●							
高温用途	●	●	●	●			●	●	●				●	●	●	●
低温用途									●	●	●	●				●
SMDアタッチ		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
ポッティングと空隙充填	●						●	●		●	●	●	●			●

EPO-TEK 性能選定ガイド

*: MIL規格MIL-STD 883/5011認証 ※: 室温23°C

絶縁性及び熱伝導性接着剤	製品名	液数	硬化条件	粘度※ (mPa·s)	ガラス転移点 (Tg)	ダイシエア強度※ (2mm x 2mm)	熱伝導率 (W/m·K)	最大連続 使用可能温度	TGA 分解温度	線膨張係数 Tg以下/Tg以上(%)	ポットライフ※	シェルフライフ※ (※2: -40°C)
	920-FL	2液	150°C-5分 又は100°C-20分	20rpm 8,000-12,000	≥90°C	≥20kg / 6,800psi	0.89	200°C	362°C	21 X 10 ⁻⁶ / 97 X 10 ⁻⁶	7時間	1年
930-4	2液	150°C-10分 又は80°C-6時間	20rpm 12,000-17,000	≥90°C	≥15kg / 5,100psi	1.67	200°C	425°C	27 X 10 ⁻⁶ / 136 X 10 ⁻⁶	1日	1年	
*H65-175MP	1液	180°C-1時間	2.5rpm 80,000-120,000	≥100°C	≥20kg / 6,800psi	0.79	200°C	397°C	38 X 10 ⁻⁶ / 136 X 10 ⁻⁶	28日	1年※2	
*H67-MP	1液	150°C-1時間	1rpm 300,000-400,000	≥90°C	≥20kg / 6,800psi	0.50	200°C	350°C	16 X 10 ⁻⁶ / 68 X 10 ⁻⁶	28日	1年※2	
H70E	2液	175°C-1分 又は80°C-90分	50rpm 4,000-7,000	≥80°C	≥10kg / 3,400psi	0.90	200°C	451°C	15 X 10 ⁻⁶ / 64 X 10 ⁻⁶	56時間	1年	
H70E-2	2液	175°C-1分 又は80°C-90分	20rpm 9,000-15,000	≥80°C	≥5kg / 1,700psi	1.00	200°C	447°C	20 X 10 ⁻⁶ / 112 X 10 ⁻⁶	2日	1年	
H74	2液	150°C-5分 又は100°C-20分	5rpm 45,000-65,000	≥100°C	≥15kg / 5,100psi	1.25	250°C	425°C	21 X 10 ⁻⁶ / 95 X 10 ⁻⁶	2時間	1年	
H77	2液	150°C-1時間	20rpm 6,000-12,000	≥80°C	≥5kg / 1,700psi	0.66	250°C	405°C	33 X 10 ⁻⁶ / 130 X 10 ⁻⁶	6時間	1年	
T7109	2液	150°C-10分 又は80°C-8時間	20rpm 14,000-20,000	≥45°C	≥15kg / 5,100psi	0.70	200°C	377°C	46 X 10 ⁻⁶ / 239 X 10 ⁻⁶	4時間	1年	
T7109-19	2液	80°C-2時間 又は23°C-2日	5rpm 40,000-70,000	<40°C	≥5kg / 1,700psi	1.30	150°C	338°C	59 X 10 ⁻⁶ / 216 X 10 ⁻⁶	2時間	1年	
T7110	2液	80°C-2時間 又は23°C-3日	100rpm 1,400-2,200	≥40°C	≥10kg / 3,400psi	1.00	150°C	314°C	31 X 10 ⁻⁶ / 142 X 10 ⁻⁶	3.5時間	1年	
T905BN-3	2液	80°C-2時間	50rpm 2,000-7,000	≥40°C	≥10kg / 3,400psi	2.02	200°C	347°C	37 X 10 ⁻⁶ / 151 X 10 ⁻⁶	3時間	1年	
TD1001	1液	125°C-1時間	5rpm 10,000-22,000	≥40°C	≥15kg / 5,100psi	0.77	225°C	436°C	57 X 10 ⁻⁶ / 213 X 10 ⁻⁶	28日	1年※2	
TJ1104-LH	1液	200°C-5分 又は140°C-40分	1rpm 80,000-130,000	≥100°C	≥20kg / 6,800psi	0.48	225°C	393°C	43 X 10 ⁻⁶ / 130 X 10 ⁻⁶	>7日	1年※2	
TV2001	2液	160°C-5分 又は80°C-90分	20rpm 10,000-20,000	≥15°C	≥15kg / 5,100psi	0.40	225°C	466°C	67 X 10 ⁻⁶ / 189 X 10 ⁻⁶	2日	1年	
TZ101	1液	150°C-1時間	10rpm 24,000-30,000	≥40°C	≥10kg / 3,400psi	0.93	175°C	355°C	32 X 10 ⁻⁶ / 173 X 10 ⁻⁶	28日	1年※2	